

Urządzenia przeciwwzalewowe (2)

Cofka stop!

Bardzo bogatą ofertę urządzeń przeciwwzalewowych oferują firmy z Austrii i Niemiec. Przeważająca część tych wyrobów produkowana jest do zainstalowania w nowo budowanych instalacjach kanalizacyjnych wykonanych z rur z tworzyw sztucznych o przekroju kołowym.

Większość korpusów tych urządzeń produkowana jest jako monolityczna całość z możliwością rozebrania na poszczególne części składowe wewnętrznych mechanizmów automatycznego zamknięcia, w celu ich konserwacji lub kontroli szczelności oraz przebrojenia. Duży zakres konfiguracji tego typu konstrukcji oferuje firma Kessel. Wybrane produkty tego producenta pozwalają na szybką zmianę wewnętrznych części składowych i dostosowanie urządzenia do istniejących potrzeb. Przykładowo, korpus rury rewizyjnej Staufix SWA/FKA o średnicach 100, 125 oraz 150 mm z nasadą i ramą nośną oraz szczelną na zapachy i wodoszczelną pokrywą może być w każdej chwili przebrojony i wyposażony np. w jeden z następujących elementów:

- automatyczny zawór zwrotny FKA,
- urządzenie przeciwcofkowe Pumpfix,
- zawór zwrotny SWA.

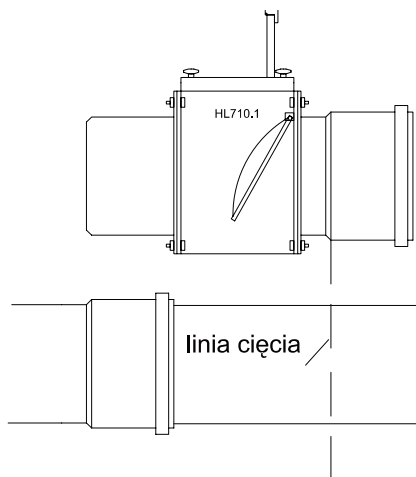
Części składowe

Niestety, zamontowanie urządzenia tworzącego jedną monolityczną całość na istniejącym rurociągu wymaga zainstalowania muf lub nasuwek. Szeroką ofertę urządzeń przeciwwzalewowych posiadają firmy HL oraz Dallmer. Znakomita jakość, a przede wszystkim łatwy sposób instalacji na istniejącym przyłączu kanalizacyjnym bez użycia specjalistycznych narzędzi oraz złączek sprawia, iż są one chętnie wykorzystywane przez instalatorów podczas modernizacji istniejącej instalacji. Wyroby tych producentów skonstruowane

są tak, aby ułatwić pracę instalatorom oraz obniżyć koszty montażu. Do ich budowy użyto znakomitej jakości materiałów, jakimi są: ABS oraz stal nierdzewna. Większość konstrukcji tych urządzeń składa się z trzech podstawowych elementów:

- części korpusu z króćcem wlotowym (z kielichem),
- mechanizmu zamykającego,
- części korpusu z króćcem wylotowym.

Wyżej wymienione części składowe łączy się ze sobą na obwodzie czterema śrubami ze stali nierdzewnej. Uszczelnienie poszczególnych części składowych odbywa się za pomocą o-ringów zamontowanych w gniazdach korpusów (patrz zdjęcie „Magazynu Instalatora” nr 10(74)/2004). Taka budowa sprawdza się podczas montażu na istniejącym rurociągu i jest łatwiejsza do zdemonstrowania w wypadku uszkodzenia mechanicznego jednego z elementów.



Usytuowanie urządzenia przeciwwzalewowego Typ1 (3 częściowego) na istniejącym rurociągu kanalizacyjnym

Montaż urządzeń skręcanych

Czynność montażu należy rozpocząć od znalezienia i odkopania pierwszego kielicha rury odpływowej (przed pierwszą studzienką rewizyjną licząc od kanału ulicznego). Następnie oznaczyć na przewodzie długość urządzenia w stanie złożonym pomniejszoną o długość kielicha (patrz rysunek). Odciąć końcówkę rury w miejscu oznaczonym na rysunku. Przeciąć powtórnie odcięty króciec, a następnie wyjąć jego pozostałą część z kielicha. Odkręcić króciec od korpusu urządzenia, a następnie zainstalować je na rurociągu.

Uwaga! Bosy koniec rurociągu należy szlifować oraz zwilżyć preparatem poślizgowym. Aby ułatwić włożenie króćca odpływowego z urządzenia do kielicha rurociągu, należy również zastosować preparat poślizgowy (np. Silform).

Następnie wsunąć mechanizm zamykający urządzenia przeciwwzalewowego pomiędzy króciec i całość skręcić śrubami na obwodzie. Po wykonaniu wyżej wymienionych czynności urządzenie należy wypoziomować, tak aby elementy zamykające znajdowały się pionowo do dołu. Od tego zależy prawidłowa praca tych urządzeń. Zasady burzowe zainstalowane na zewnątrz muszą być montowane w specjalnych do tego celu przeznaczonych studzienkach. Przykładowo firma Kessel jest producentem takich studzienek przystosowanych do montażu zaworów zwrotnych do kanalizacji. Cechuje je mały ciężar, prosty i szybki montaż, teleskopowa nasada, absolutna szczelność oraz możliwość składania elementów jeden w drugi. Pozwalają one na wykonanie zabudowy w ziemi do głębokości 3270 mm! Ciąg dalszy nastąpi.